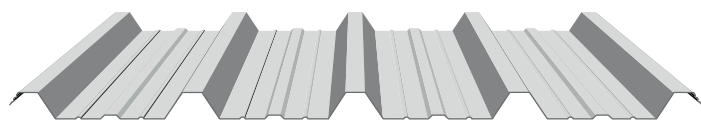


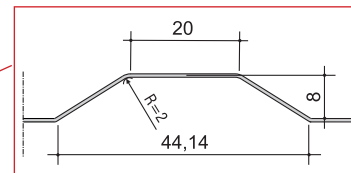
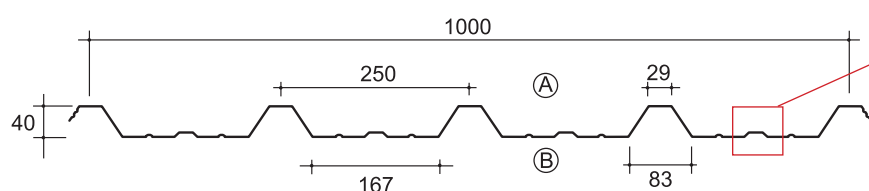


CLASSE / CLASS



La lamiera dal passo 1000 che concilia elevate proprietà statiche e peso ridotto. L'accurato design e la massima funzionalità, la facilità e la rapidità di montaggio e la greca da 40 mm, fanno di questo sistema uno dei più utilizzati della gamma.

The sheet metal with a pitch of 1000 which combines high static properties and low weight. Accurate design and maximum functionality, ease and speed of assembly and the 40 mm rib makes this system one of the most used in the range.

CURVATURA CON TACCHETTATURA
NOTCHING CURVED METAL SHEETCURVATURA CON CALANDRATURA
CALENDERED CURVED METAL SHEETPer maggiori informazioni vedi pagine da 36 a 39.
For more information see pages 36 to 39.

Nei disegni, A o B indicano il lato preverniciato desiderato.
In the drawings A or B show the wished prepainted side.

Nome del prodotto Product name	Numero greche Number of ribs (nr)	Interasse greche Pitch (mm)	Altezza greca Rib height (mm)	Larghezza greca Rib width (mm)	Base greca Rib long base (mm)	Larghezza modulo Covering width (mm)	Numero greche di sormonto Rib overlap (nr)
R/W 1000	5	250	40	29	83	1000	1

COMPORTAMENTO AL FUOCO / FIRE REACTION

Reazione al fuoco / Fire reaction class	A1 - UNI EN 13501-1
Comportamento al fuoco dall'esterno / External fire performance	Broof - UNI EN 13501-5 - CWFT - UNI ENV 1187

Caratteristiche tecniche - Datasheet

Dimensioni: larghezza 1000 (mm), lunghezza a richiesta da produzione in continuo.

Spessori: fino a mm 1,0 - anche non standard su richiesta.

Supporti: acciaio zincato preverniciato o plastificato; Aluzinc; acciaio inox; alluminio naturale, preverniciato o goffrato.

Trattamenti protettivi applicabili a richiesta: Preverniciatura con poliestere, superpoliestere (hd), pvdf, poliuretani pur/pa, con spessori compresi tra 15 µm a 55 µm. Disponibilità su richiesta di altri film e rivestimenti.

Dimensions: width 1000 (mm), length upon request from continuous production process.

Thicknesses (S): up to mm 1,0 - also non-standard on request.

Supports: prepainted or plasticized galvanized steel; Aluzinc; stainless steel; natural, prepainted or embossed aluminum.

Protective treatments for external support available on request: Pre-painting with polyester, superpolyester (hd), pvdf, polyurethane pur/pa, with thicknesses ranging from 15 µm to 55 µm. Availability on request of other films and coatings.

R/W 1000 - ACCIAIO / STEEL - CARATTERISTICHE STATICHE / STATIC CHARACTERISTICS

spessore lamiera - sheet metal thickness	Peso weight	PROPRIETÀ DI MASSA LORDE: GROSS MASS PROPERTY:				PROPRIETÀ DI MASSA EFFICACI: - EFFECTIVE MASS PROPERTIES:							
[kg/m²]		A	J _{xG}	W _{e sup}	W _{e inf}	MOMENTO POSITIVO IN CAMPATA POSITIVE MOMENT ON SPAN				MOMENTO NEGATIVO SULL'APPOGGIO NEGATIVE MOMENT ON SUPPORT			
		cm²/m	cm⁴/m	cm³/m	cm³/m	A _{eff}	J _{xG eff}	W _{e sup eff}	W _{e inf eff}	A _{eff}	J _{xG eff}	W _{e sup eff}	W _{e inf eff}
0,5	4,8	5,914	11,648	4,162	10,576	5,515	9,770	3,319	10,221	4,364	9,174	3,799	6,176
0,6	5,8	7,097	13,979	4,995	12,692	6,958	13,066	4,587	12,421	5,546	11,572	4,646	8,211
0,7	6,8	8,279	16,310	5,828	14,808	8,231	15,930	5,659	14,682	6,700	13,942	5,491	10,243
0,8	7,8	9,462	18,642	6,661	16,925	9,462	18,642	6,661	16,925	7,905	16,380	6,345	12,425
1,0	9,7	11,828	23,307	8,328	21,161	11,828	23,307	8,328	21,161	10,450	21,414	8,070	17,177



I valori di portata in tabella non includono il peso proprio della lamiera greccata.
The capacity load shown in the table does not include the weight of the metal sheet itself.

R/W 1000: ACCIAIO / STEEL

Per i materiali ALUZINC e ACCIAIO INOX fare riferimento a questa tabella / Refer to these tables for data on Aluzinc and stainless steel materials

PORTATA DEL PROFILO IN daN/m² CON FRECCIA ≤ L/200 SU UNA CAMPATA / SHEET CAPACITY, daN /m² WITH DEFLECTION <L/200 OF A SPAN

Spessore / thickness															
	Distanza tra gli appoggi "L" in metri / Pitch "L" in metres between the supports														
mm	1,00	1,25	1,50	1,75	2,00	2,25	2,50	2,75	3,00	3,25	3,50	3,75	4,00	4,25	4,50
0,50	379	295	205	150	115	91	74	61	51	44	38	33	29	25	23
	379	295	205	150	100	71	51	39	30	23	19	15	-	-	-
0,60	531	407	283	208	159	126	102	84	71	60	52	45	40	35	31
	531	407	283	200	134	94	69	52	40	31	25	20	-	-	-
0,70	705	502	349	256	196	155	126	104	87	74	64	56	49	43	39
	705	502	349	244	164	115	84	63	48	38	31	25	20	-	-
0,80	902	591	411	302	231	182	148	122	103	87	75	66	58	51	46
	902	591	411	286	192	135	98	74	57	45	36	29	24	20	-
0,90	1039	665	462	339	260	205	166	137	115	98	85	74	65	58	51
	1039	665	462	322	216	151	110	83	64	50	40	33	27	22	-
1,00	1155	739	513	377	289	228	185	153	128	109	94	82	72	64	57
	1155	739	513	357	239	168	123	92	71	56	45	36	30	25	21

PORTATA DEL PROFILO IN daN/m² CON FRECCIA ≤ L/200 SU UNA CAMPATA / SHEET CAPACITY, daN /m² WITH DEFLECTION <L/200 OF A SPAN

Spessore / thickness															
	Distanza tra gli appoggi "L" in metri / Pitch "L" in metres between the supports														
mm	1,00	1,25	1,50	1,75	2,00	2,25	2,50	2,75	3,00	3,25	3,50	3,75	4,00	4,25	4,50
0,50	441	311	232	180	144	117	98	83	71	62	54	47	41	36	33
	441	311	232	180	144	117	98	74	57	45	36	29	24	-	-
0,60	568	398	295	228	182	148	123	104	89	76	66	57	50	45	40
	568	398	295	228	182	148	123	99	76	60	48	39	32	27	-
0,70	700	488	360	277	220	179	149	125	106	90	78	68	59	53	47
	700	488	360	277	220	179	149	121	93	73	58	48	39	33	28
0,80	836	581	427	328	260	211	175	145	122	104	90	78	69	61	54
	836	581	427	328	260	211	175	141	109	85	68	56	46	38	32
0,90	977	676	496	380	300	244	200	165	139	118	102	89	78	69	62
	977	676	496	380	300	244	200	159	122	96	77	63	52	43	36
1,00	1122	773	566	433	342	276	224	185	155	132	114	99	87	77	69
	1122	773	566	433	342	276	224	176	136	107	86	70	57	48	40

LEGENDA / INDEX

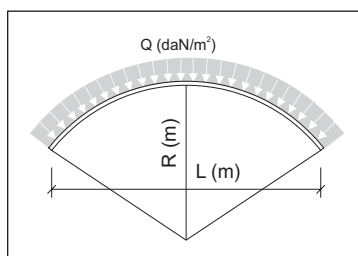
Appoggio esterno 100 mm; appoggio interno 100 mm / End support 100 mm; internal support 100 mm

Per la condizione di Stato Limite Ultimo (SLU) della lamiera / *Ultimate limit-state design of the corrugated sheet (SLU)*

Per la condizione di Stato Limite di Esercizio (SLE) della lamiera ($F \leq L/200$) / *Serviceability limit of the corrugated sheet (SLE) ($F \leq L/200$)*

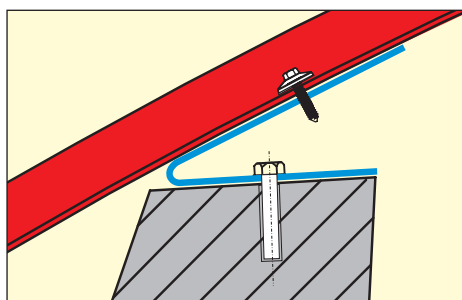
I rapporti di prova pubblicati in questo catalogo vengono forniti a titolo puramente indicativo. I dati pubblicati sono stati calcolati secondo le Norme vigenti: NTC2018, Circolare esplicativa alle NTC2018, UNI EN 1993 (EC3). Per una corretta applicazione del prodotto sarà onere e cura del cliente e/o del progettista la redazione di calcoli appropriati con specifico riferimento al singolo impiego.

The test reports published in this catalogue are provided for indicative purposes only. The published data have been calculated according to the current regulations: NTC2018, Explanatory circular to NTC2018, UNI EN 1993 (EC3). For a correct application of the product, it will be responsibility and care of the customer and/or the designer to draw up appropriate calculations with specific reference to the individual use.

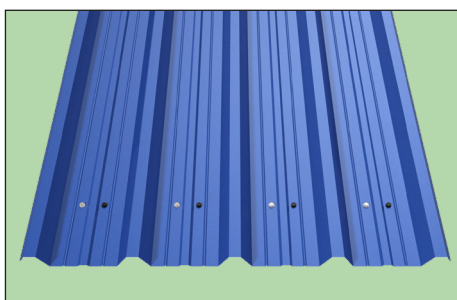


Il fissaggio alla struttura di base deve essere effettuato con le modalità indicate (viti automa-schianti ϕ 6mm nel numero di 4 o 8 per singola lamiera per lato in base alla prestazione indica-ta in tabella). L'ancoraggio ai bordi dei cupolotti deve essere assolutamente rigido per garantire i carichi tabellari indicati.

Fixing to the base structure must be carried out using the methods indicated (self-tapping screws ϕ 6mm in the number of 4 or 8 for each single metal sheet per side based on the per-formance indicated in the table). The anchoring to the edges of the domes must be absolutely rigid to guarantee the indicated loads.



Sistema di ancoraggio su 1 m di larghezza per lato
Anchoring system on 1 m width per side



4-8 viti di ancoraggio su 1 m di larghezza per lato
4-8 anchor screws over 1 m width per side

Banchina metallica / pressopiegato: la forma a titolo esplicativo potrà essere simile a quella dell'immagine adiacente (fondo giallo), **con uno spessore non minore di 6 mm**. Le relative verifiche devono sempre essere condotte caso per caso dal progettista.

*Metallic bench / press-formed: the shape for explanatory purposes may be similar to that of the adjacent image (yellow background), **with a thickness of no less than 6 mm**. The relevant checks must always be conducted on a case-by-case basis by the designer.*

LAMIERA R/W 1000 = RAGGIO DI CURVATURA 5 m

R/W 1000 METAL SHEET = BENDING RADIUS 5 m

R/W 1000: ACCIAIO / STEEL												
Per i materiali ALUZINC e ACCIAIO INOX fare riferimento a questa tabella / Refer to these tables for data on Aluzinc and stainless steel materials												
CARICO MASSIMO UNIFORMEMENTE DISTRIBUITO (daN/m²) MAXIMUM UNIFORMLY DISTRIBUTED LOAD (daN/m²)												
Spessore / thickness (mm)		 L Distanza tra gli appoggi "L" in metri / Pitch "L" in metres between the supports										
		LAMIERA R/W 1000 = RAGGIO DI CURVATURA 5 m / R/W 1000 METAL SHEET = BENDING RADIUS 5 m										
		1,460	1,500	2,000	2,500	3,000	3,500	3,919	4,000	4,117	4,794	4,994
0,50	4 viti/screws	49	49	49	49	48	48	48	48	-	-	-
	8 viti/screws	103	103	103	102	101	101	100	100	100	98	98
0,60	4 viti/screws	65	65	65	65	64	64	63	63	63	62	62
	8 viti/screws	136	136	136	135	134	133	132	132	131	130	129
0,65	4 viti/screws	74	74	74	73	73	72	71	71	71	70	70
	8 viti/screws	154	154	153	152	151	150	149	149	148	147	146
0,70	4 viti/screws	83	83	82	82	81	81	80	80	80	79	78
	8 viti/screws	172	172	171	170	169	168	167	167	166	164	163
0,75	4 viti/screws	92	92	92	91	90	90	89	89	89	88	88
	8 viti/screws	191	191	190	189	188	187	185	185	185	182	181
0,80	4 viti/screws	102	102	101	101	100	99	98	98	98	97	96
	8 viti/screws	211	211	210	209	207	206	204	204	204	201	200
0,95	4 viti/screws	132	132	132	131	130	129	128	128	128	126	125
	8 viti/screws	274	274	272	271	269	267	265	265	264	261	260
1,00	4 viti/screws	209	209	208	207	205	204	202	202	201	199	198
	8 viti/screws	427	427	425	422	420	416	414	413	412	407	405

Il carico massimo, in tabella, è un carico alle tensioni ammissibili. Pertanto, qualora si volesse il corrispettivo allo SLU, si dovrà moltiplicare il valore per 1,5, che è il coefficiente allo SLU per azioni variabili. *The maximum load, in the table, is a load at the allowable tensions. Therefore, if it is wanted to obtain the ULS corresponding value, will have to multiply the value by 1.5, which is the ULS coefficient for variable actions.*

I rapporti di prova pubblicati in questo catalogo vengono forniti a titolo puramente indicativo. I dati pubblicati sono stati calcolati secondo le Norme vigenti: NTC2018, Circolare esplicativa alle NTC2018, UNI EN 1993 (EC3). Per una corretta applicazione del prodotto sarà onere e cura del cliente e/o del progettista la redazione di calcoli appropriati con specifico riferimento al singolo impiego.

The test reports published in this catalogue are provided for indicative purposes only. The published data have been calculated according to the current regulations: NTC2018, Explanatory circular to NTC2018, UNI EN 1993 (EC3). For a correct application of the product, it will be responsibility and care of the customer and/or the designer to draw up appropriate calculations with specific reference to the individual use.

LAMIERA R/W 1000 = RAGGIO DI CURVATURA 10 m

R/W 1000 METAL SHEET = BENDING RADIUS 10 m

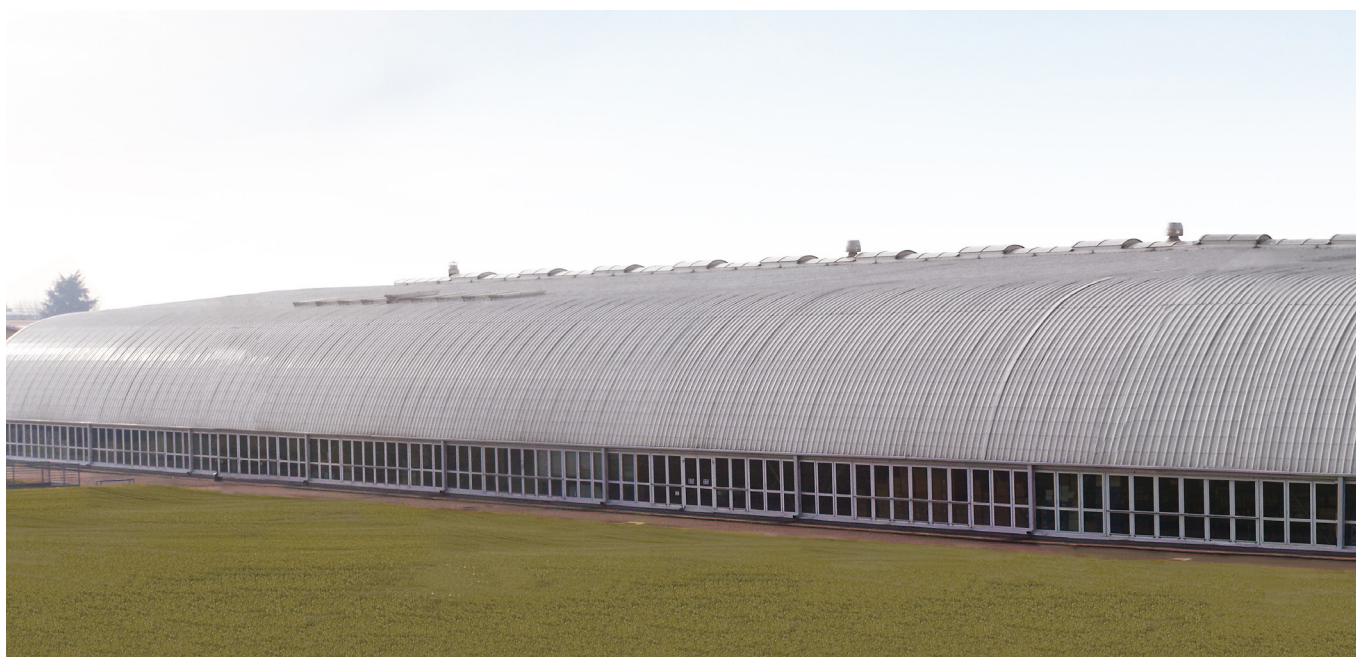
R/W 1000: ACCIAIO / STEEL

Per i materiali ALUZINC e ACCIAIO INOX fare riferimento a questa tabella / Refer to these tables for data on Aluzinc and stainless steel materials

CARICO MASSIMO UNIFORMEMENTE DISTRIBUITO (daN/m²)
MAXIMUM UNIFORMLY DISTRIBUTED LOAD (daN/m²)

Spessore / thickness (mm)												
		Distanza tra gli appoggi "L" in metri / Pitch "L" in metres between the supports										
		LAMIERA R/W 1000 = RAGGIO DI CURVATURA 10 m / R/W 1000 METAL SHEET = BENDING RADIUS 10 m										
		1,460	1,500	2,000	2,500	3,000	3,500	3,919	4,000	4,117	4,794	4,994
0,50	4 viti/screws	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-
	8 viti/screws	49	49	49	49	49	49	49	49	49	49	49
0,60	4 viti/screws	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-
	8 viti/screws	66	66	66	65	65	65	65	65	65	65	65
0,65	4 viti/screws	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-
	8 viti/screws	74	74	74	74	74	74	74	74	73	73	73
0,70	4 viti/screws	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-
	8 viti/screws	83	83	83	83	83	83	82	82	82	82	82
0,75	4 viti/screws	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-
	8 viti/screws	93	93	92	92	92	92	92	92	92	91	91
0,80	4 viti/screws	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-
	8 viti/screws	102	102	102	102	102	101	101	101	101	101	101
0,95	4 viti/screws	62	62	62	62	62	62	61	61	61	61	61
	8 viti/screws	133	133	133	133	132	132	132	132	132	131	131
1,00	4 viti/screws	100	100	100	100	100	99	99	99	99	99	99
	8 viti/screws	210	210	209	209	209	208	208	208	208	207	207

Il carico massimo, in tabella, è un carico alle tensioni ammissibili. Pertanto, qualora si volesse il corrispettivo allo SLU, si dovrà moltiplicare il valore per 1,5, che è il coefficiente allo SLU per azioni variabili. *The maximum load, in the table, is a load at the allowable tensions. Therefore, if it is wanted to obtain the ULS corresponding value, will have to multiply the value by 1.5, which is the ULS coefficient for variable actions.*



I rapporti di prova pubblicati in questo catalogo vengono forniti a titolo puramente indicativo. I dati pubblicati sono stati calcolati secondo le Norme vigenti: NTC2018, Circolare esplicativa alle NTC2018, UNI EN 1993 (EC3). Per una corretta applicazione del prodotto sarà onere e cura del cliente e/o del progettista la redazione di calcoli appropriati con specifico riferimento al singolo impiego.

The test reports published in this catalogue are provided for indicative purposes only. The published data have been calculated according to the current regulations: NTC2018, Explanatory circular to NTC2018, UNI EN 1993 (EC3). For a correct application of the product, it will be responsibility and care of the customer and/or the designer to draw up appropriate calculations with specific reference to the individual use.