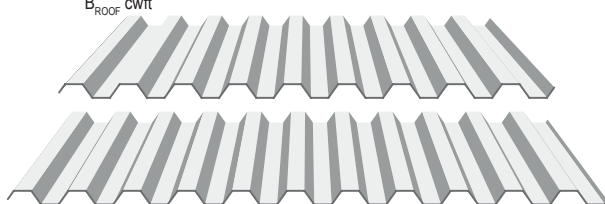




CLASSE / CLASS

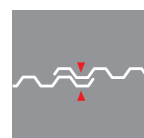
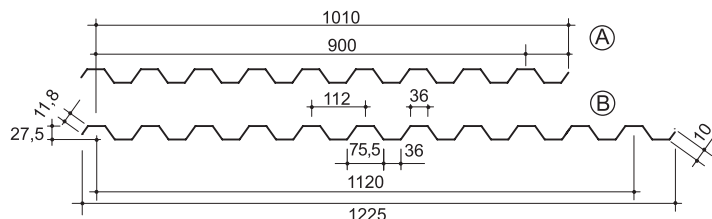


Un prodotto completo la cui tenuta è assicurata dal sormonto ad una greca e mezza (con altezza 28 mm). Adatto per coperture, soffittature e rivestimenti di facciata, consente una vasta gamma di lavorazioni: curvatura mediante calandratura e tacchettatura, piegatura a shed e dentellatura, per soddisfare ogni esigenza di impiego.

A complete product whose seal is ensured by the overlap to one and a half rib (with a height of 28 mm). Suitable for roofing, ceilings and facade cladding, it allows a wide range of processes: bending by calendaring and notching, shed bending and notching, to satisfy every need of use.

CURVATURA CON TACCHETTATURA
NOTCHING CURVED METAL SHEETCURVATURA CON CALANDRATURA
CALENDERED CURVED SHEET

Per maggiori informazioni vedi pagine da 36 a 39.
For more information see pages 36 to 39.

Tipo di sormonto
Overlap Type

Nei disegni, A o B indicano il lato preverniciato desiderato.
In the drawings A or B show the wished prepainted side.

Nome del prodotto Product name	Numero greche Number of ribs	Interasse greche Pitch	Altezza greca Rib height	Larghezza greca Rib width	Base greca Rib long base	Larghezza modulo Covering width	Numero greche di sormonto Rib overlap
	(nr)	(mm)	(mm)	(mm)	(mm)	(mm)	(nr)
H28 (1010)	9	112	27,5	36	76	900	1,5
H28 (1225)	11	112	27,5	36	76	1120	1,5

COMPORTAMENTO AL FUOCO / FIRE REACTION

Reazione al fuoco / Fire reaction class	A1 - UNI EN 13501-1
Comportamento al fuoco dall'esterno / External fire performance	Broof - UNI EN 13501-5 - CWFT - UNI ENV 1187

Caratteristiche tecniche - Datasheet

Dimensioni: larghezza 900/1120 (mm), lunghezza a richiesta da produzione in continuo.

Spessori: fino a mm 1,0 - anche non standard su richiesta.

Supporti: acciaio zincato preverniciato o plastificato; Aluzinc; acciaio inox; alluminio naturale, preverniciato o gofrato.

Trattamenti protettivi applicabili a richiesta: Preverniciatura con poliestere, superpoliestere (hd), pvdf, poliuretani pur/pa, con spessori compresi tra 15 µm a 55 µm. Disponibilità su richiesta di altri film e rivestimenti.

Dimensions: width 900/1120 (mm), length upon request from continuous production process.

Thicknesses (S): up to mm 1,0 - also non-standard on request.

Supports: prepainted or plasticized galvanized steel; Aluzinc; stainless steel; natural, prepainted or embossed aluminum.

Protective treatments for external support available on request: Pre-painting with polyester, superpolyester (hd), pvdf, polyurethane pur/pa, with thicknesses ranging from 15 µm to 55 µm. Availability on request of other films and coatings.

H28 - ACCIAIO / STEEL - CARATTERISTICHE STATICHE / STATIC CHARACTERISTICS

spessore lamiera - sheet metal thickness	Peso weight (passo) 900 mm	PROPRIETA' DI MASSA LORDE: GROSS MASS PROPERTY:				PROPRIETA' DI MASSA EFFICACI: - EFFECTIVE MASS PROPERTIES:							
						MOMENTO POSITIVO IN CAMPATA POSITIVE MOMENT ON SPAN				MOMENTO NEGATIVO SULL'APPOGGIO NEGATIVE MOMENT ON SUPPORT			
		A	J _{xG}	W _{e sup}	W _{e inf}	A _{eff}	J _{xG eff}	W _{e sup eff}	W _{e inf eff}	A _{eff}	J _{xG eff}	W _{e sup eff}	W _{e inf eff}
	[kg/m ²]	cm ² /m	cm ⁴ /m	cm ³ /m	cm ³ /m	cm ² /m	cm ⁴ /m	cm ³ /m	cm ³ /m	cm ² /m	cm ⁴ /m	cm ³ /m	cm ³ /m
0,5	5,5	6,250	7,992	5,812	5,812	5,666	6,772	4,465	5,492	5,666	6,772	5,492	4,465
0,6	6,5	7,500	9,592	6,976	6,976	6,984	8,544	5,786	6,709	6,984	8,544	6,709	5,786
0,7	7,6	8,750	11,191	8,139	8,139	8,342	10,382	7,198	7,939	8,342	10,382	7,939	7,198
0,8	8,7	10,001	12,792	9,303	9,303	9,729	12,264	8,677	9,175	9,729	12,264	9,175	8,677
1,0	10,9	12,501	15,995	11,633	11,633	12,501	15,995	11,633	11,633	12,501	15,995	11,633	11,633



I valori di portata in tabella non includono il peso proprio della lamiera greccata.
The capacity load shown in the table does not include the weight of the metal sheet itself.

H28: ACCIAIO / STEEL

Per i materiali ALUZINC e ACCIAIO INOX fare riferimento a questa tabella / Refer to these tables for data on Aluzinc and stainless steel materials

PORTATA DEL PROFILO IN daN/m² CON FRECCIA ≤ L/200 SU UNA CAMPATA / SHEET CAPACITY, daN /m² WITH DEFLECTION <L/200 OF A SPAN

Spessore / thickness																	
	Distanza tra gli appoggi "L" in metri / Pitch "L" in metres between the supports																
mm	1,00	1,25	1,50	1,75	2,00	2,25	2,50	2,75	3,00	3,25	3,50	3,75	4,00	4,25	4,50	4,75	5,00
0,50	832	532	370	272	208	164	133	110	92	79	68	59	52	46	41	37	33
	657	336	195	123	82	58	42	32	24	19	15	12	10	-	-	-	-
0,60	1005	643	446	328	251	198	161	133	112	95	82	71	63	56	50	45	40
	788	404	234	147	99	69	50	38	29	23	18	15	12	-	-	-	-
0,70	1179	755	524	385	295	233	189	156	131	112	96	84	74	65	58	52	47
	920	471	273	172	115	81	59	44	34	27	21	17	14	12	-	-	-
0,80	1356	868	603	443	339	268	217	179	151	128	111	96	85	75	67	60	54
	1052	538	312	196	131	92	67	51	39	31	25	20	16	14	12	-	-
0,90	1535	983	682	501	384	303	246	203	171	145	125	109	96	85	76	68	61
	1183	606	351	221	148	104	76	57	44	34	28	22	18	15	13	-	-
1,00	1717	1099	763	561	429	339	275	227	191	163	140	122	107	95	85	76	69
	1315	673	390	245	164	115	84	63	49	38	31	25	21	17	14	-	-

PORTATA DEL PROFILO IN daN/m² CON FRECCIA ≤ L/200 SU UNA CAMPATA / SHEET CAPACITY, daN /m² WITH DEFLECTION <L/200 OF A SPAN

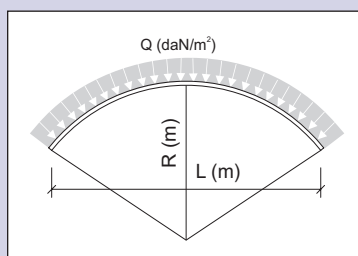
Spessore / thickness																	
	Distanza tra gli appoggi "L" in metri / Pitch "L" in metres between the supports																
mm	1,00	1,25	1,50	1,75	2,00	2,25	2,50	2,75	3,00	3,25	3,50	3,75	4,00	4,25	4,50	4,75	5,00
0,50	809	560	411	315	249	202	166	138	116	98	85	74	65	58	51	46	42
	809	560	373	235	157	110	81	60	47	37	29	24	20	16	14	-	-
0,60	1024	704	515	393	310	248	201	166	140	119	103	89	78	70	62	56	50
	1024	704	447	282	189	133	97	73	56	44	35	29	24	20	17	-	-
0,70	1246	853	621	472	369	291	236	195	164	140	120	105	92	82	73	65	59
	1246	853	522	329	220	155	113	85	65	51	41	33	28	23	19	16	14
0,80	1475	1005	729	554	424	335	271	224	188	161	138	121	106	94	84	75	68
	1475	1005	597	376	252	177	129	97	75	59	47	38	31	26	22	-	-
0,90	1710	1161	841	627	480	379	307	254	213	182	157	136	120	106	95	85	77
	1710	1160	671	423	283	199	145	109	84	66	53	43	35	30	25	21	-
1,00	1951	1321	954	701	536	424	343	284	238	203	175	153	134	119	106	95	86
	1951	1289	746	470	315	221	161	121	93	73	59	48	39	33	28	23	20

LEGENDA / INDEX

	Appoggio esterno 100 mm; appoggio interno 100 mm / End support 100 mm; internal support 100 mm
	Per la condizione di Stato Limite Ultimo (SLU) della lamiera / <i>Ultimate limit-state design of the corrugated sheet (SLU)</i>
	Per la condizione di Stato Limite di Esercizio (SLE) della lamiera ($F \leq L/200$) / <i>Serviceability limit of the corrugated sheet (SLE) ($F \leq L/200$)</i>

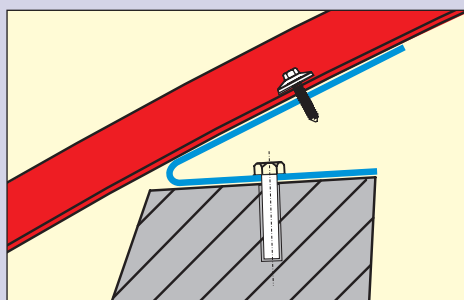
I rapporti di prova pubblicati in questo catalogo vengono forniti a titolo puramente indicativo. I dati pubblicati sono stati calcolati secondo le Norme vigenti: NTC2018, Circolare esplicativa alle NTC2018, UNI EN 1993 (EC3). Per una corretta applicazione del prodotto sarà onere e cura del cliente e/o del progettista la redazione di calcoli appropriati con specifico riferimento al singolo impiego.

The test reports published in this catalogue are provided for indicative purposes only. The published data have been calculated according to the current regulations: NTC2018, Explanatory circular to NTC2018, UNI EN 1993 (EC3). For a correct application of the product, it will be responsibility and care of the customer and/or the designer to draw up appropriate calculations with specific reference to the individual use.

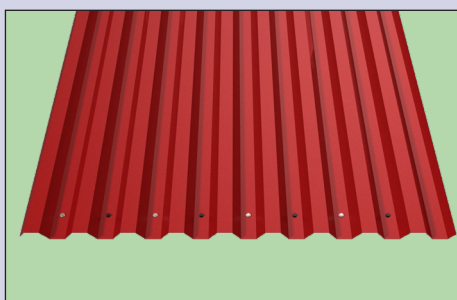


Il fissaggio alla struttura di base deve essere effettuato con le modalità indicate (viti automa-schianti ϕ 6mm nel numero di 4 o 8 per singola lamiera per lato in base alla prestazione indica-ta in tabella). L'ancoraggio ai bordi dei cupolotti deve essere assolutamente rigido per garantire i carichi tabellari indicati.

Fixing to the base structure must be carried out using the methods indicated (self-tapping screws ϕ 6mm in the number of 4 or 8 for each single metal sheet per side based on the per-formance indicated in the table). The anchoring to the edges of the domes must be absolutely rigid to guarantee the indicated loads.



Sistema di ancoraggio su 1 m di larghezza per lato
Anchoring system on 1 m width per side



4-8 viti di ancoraggio su 1 m di larghezza per lato
4-8 anchor screws over 1 m width per side

Banchina metallica / pressopiegato: la forma a titolo esplicativo potrà essere simile a quella dell'immagine adiacente (fondo giallo), **con uno spessore non minore di 6 mm**. Le relative verifiche devono sempre essere condotte caso per caso dal progettista.

*Metallic bench / press-formed: the shape for explanatory purposes may be similar to that of the adjacent image (yellow background), **with a thickness of no less than 6 mm**. The relevant checks must always be conducted on a case-by-case basis by the designer.*

LAMIERA H28 = RAGGIO DI CURVATURA 2 m

H28 METAL SHEET = BENDING RADIUS 2 m

H28: ACCIAIO / STEEL

Per i materiali ALUZINC e ACCIAIO INOX fare riferimento a questa tabella / Refer to these tables for data on Aluzinc and stainless steel materials

CARICO MASSIMO UNIFORMEMENTE DISTRIBUITO (daN/m²)
MAXIMUM UNIFORMLY DISTRIBUTED LOAD (daN/m²)

Spessore / thickness (mm)		L Distanza tra gli appoggi "L" in metri / Pitch "L" in metres between the supports LAMIERA H28 = RAGGIO DI CURVATURA 2 m / H28 METAL SHEET = BENDING RADIUS 2 m									
		1,460	1,500	2,000	2,500	3,000	3,500	3,919	4,000		
		0,50	4 viti/screws	159	159	156	151	148	146	152	135
			8 viti/screws	291	290	283	276	269	266	210	135
0,60	4 viti/screws	210	210	205	199	194	192	200	175		
	8 viti/screws	383	382	373	364	355	351	272	175		
0,65	4 viti/screws	237	237	231	225	220	217	226	197		
	8 viti/screws	432	431	421	410	400	396	305	197		
0,70	4 viti/screws	265	265	259	252	246	243	253	218		
	8 viti/screws	483	482	471	459	448	442	339	218		
0,75	4 viti/screws	294	294	287	279	273	269	281	241		
	8 viti/screws	536	535	522	509	497	491	373	241		
0,80	4 viti/screws	325	324	316	308	301	297	310	263		
	8 viti/screws	590	589	576	561	547	541	408	263		
0,95	4 viti/screws	421	420	410	400	390	385	402	356		
	8 viti/screws	765	764	746	727	709	701	551	356		
1,00	4 viti/screws	654	653	638	621	606	599	582	376		
	8 viti/screws	1185	1183	1156	1126	1099	1086	582	376		

Il carico massimo, in tabella, è un carico alle tensioni ammissibili. Pertanto, qualora si volesse il corrispettivo allo SLU, si dovrà moltiplicare il valore per 1,5, che è il coefficiente allo SLU per azioni variabili. *The maximum load, in the table, is a load at the allowable tensions. Therefore, if it is wanted to obtain the ULS corresponding value, will have to multiply the value by 1.5, which is the ULS coefficient for variable actions.*

I rapporti di prova pubblicati in questo catalogo vengono forniti a titolo puramente indicativo. I dati pubblicati sono stati calcolati secondo le Norme vigenti: NTC2018, Circolare esplicativa alle NTC2018, UNI EN 1993 (EC3). Per una corretta applicazione del prodotto sarà onere e cura del cliente e/o del progettista la redazione di calcoli appropriati con specifico riferimento al singolo impiego.

The test reports published in this catalogue are provided for indicative purposes only. The published data have been calculated according to the current regulations: NTC2018, Explanatory circular to NTC2018, UNI EN 1993 (EC3). For a correct application of the product, it will be responsibility and care of the customer and/or the designer to draw up appropriate calculations with specific reference to the individual use.

LAMIERA H28 = RAGGIO DI CURVATURA 3,3 m

H28 METAL SHEET = BENDING RADIUS 3,3 m

H28: ACCIAIO / STEEL

Per i materiali ALUZINC e ACCIAIO INOX fare riferimento a questa tabella / Refer to these tables for data on Aluzinc and stainless steel materials

CARICO MASSIMO UNIFORMEMENTE DISTRIBUITO (daN/m²)
MAXIMUM UNIFORMLY DISTRIBUTED LOAD (daN/m²)

Spessore / thickness (mm)												
		Distanza tra gli appoggi "L" in metri / Pitch "L" in metres between the supports										
		LAMIERA H28 = RAGGIO DI CURVATURA 3,3 m / H28 METAL SHEET = BENDING RADIUS 3,3 m										
		1,460	1,500	2,000	2,500	3,000	3,500	3,919	4,000	4,117	4,794	4,994
0,50	4 viti/screws	97	97	96	94	93	92	90	90	90	88	87
	8 viti/screws	178	178	176	174	171	169	167	166	165	162	161
0,60	4 viti/screws	128	127	126	125	123	121	119	119	119	116	115
	8 viti/screws	234	234	232	229	226	222	219	219	218	214	212
0,65	4 viti/screws	144	144	143	141	139	137	135	134	134	131	130
	8 viti/screws	264	264	262	259	255	251	248	247	246	241	240
0,70	4 viti/screws	161	161	160	158	155	153	151	150	150	147	146
	8 viti/screws	296	296	293	286	285	281	277	276	275	270	268
0,75	4 viti/screws	179	179	177	175	173	170	168	197	167	163	162
	8 viti/screws	328	328	325	321	317	312	308	307	306	299	298
0,80	4 viti/screws	198	197	195	193	190	187	185	184	184	180	179
	8 viti/screws	362	362	358	354	349	344	339	338	337	330	328
0,95	4 viti/screws	257	256	254	251	247	243	240	239	239	234	232
	8 viti/screws	469	469	464	456	452	446	440	439	437	428	426
1,00	4 viti/screws	400	400	396	392	386	380	375	374	373	365	363
	8 viti/screws	729	728	721	713	703	692	683	681	679	665	662

LAMIERA H28 = RAGGIO DI CURVATURA 6 m

H28 METAL SHEET = BENDING RADIUS 6 m

H28: ACCIAIO / STEEL

Per i materiali ALUZINC e ACCIAIO INOX fare riferimento a questa tabella / Refer to these tables for data on Aluzinc and stainless steel materials

CARICO MASSIMO UNIFORMEMENTE DISTRIBUITO (daN/m²)
MAXIMUM UNIFORMLY DISTRIBUTED LOAD (daN/m²)

Spessore / thickness (mm)												
		Distanza tra gli appoggi "L" in metri / Pitch "L" in metres between the supports										
		LAMIERA H28 = RAGGIO DI CURVATURA 6 m / H28 METAL SHEET = BENDING RADIUS 6 m										
		1,460	1,500	2,000	2,500	3,000	3,500	3,919	4,000	4,117	4,794	4,994
0,50	4 viti/screws	51	51	51	51	51	50	50	50	50	50	49
	8 viti/screws	96	96	96	96	95	95	94	94	94	93	93
0,60	4 viti/screws	68	68	68	68	67	67	66	66	66	66	65
	8 viti/screws	127	127	127	126	126	125	124	124	124	123	123
0,65	4 viti/screws	77	77	77	76	76	76	75	75	75	74	74
	8 viti/screws	144	144	143	143	142	141	141	140	140	139	138
0,70	4 viti/screws	86	86	86	86	85	85	84	84	84	83	83
	8 viti/screws	161	161	160	160	159	158	157	157	157	155	155
0,75	4 viti/screws	96	96	96	95	95	94	94	94	94	93	92
	8 viti/screws	179	179	178	177	177	176	175	175	174	173	172
0,80	4 viti/screws	106	106	106	105	105	104	104	103	103	102	102
	8 viti/screws	197	197	197	196	195	194	193	193	192	190	190
0,95	4 viti/screws	138	138	138	137	136	135	135	135	135	133	133
	8 viti/screws	256	256	255	254	253	252	250	250	250	247	246
1,00	4 viti/screws	218	218	217	216	215	214	213	213	212	210	209
	8 viti/screws	400	400	398	397	395	393	391	390	390	386	385

Il carico massimo, in tabella, è un carico alle tensioni ammissibili. Pertanto, qualora si volesse il corrispettivo allo SLU, si dovrà moltiplicare il valore per 1,5, che è il coefficiente alle SLU per azioni variabili. The maximum load, in the table, is a load at the allowable tensions. Therefore, if it is wanted to obtain the ULS corresponding value, will have to multiply the value by 1.5, which is the ULS coefficient for variable actions.

I rapporti di prova pubblicati in questo catalogo vengono forniti a titolo puramente indicativo. I dati pubblicati sono stati calcolati secondo le Norme vigenti: NTC2018, Circolare esplicativa alle NTC2018, UNI EN 1993 (EC3). Per una corretta applicazione del prodotto sarà onere e cura del cliente e/o del progettista la redazione di calcoli appropriati con specifico riferimento al singolo impiego.

The test reports published in this catalogue are provided for indicative purposes only. The published data have been calculated according to the current regulations: NTC2018, Explanatory circular to NTC2018, UNI EN 1993 (EC3). For a correct application of the product, it will be responsibility and care of the customer and/or the designer to draw up appropriate calculations with specific reference to the individual use.