

Nei disegni A o B indicano il lato preverniciato desiderato.
In the drawings A or B show the wished pre-painted side.

Caratteristiche tecniche - Datasheet

Dimensioni: larghezza 1000 (mm).

(*non standard 1155 mm - su richiesta)

Lunghezza: a richiesta da produzione in continuo.

Spessore standard di poliuretano (S):

100 - 120 - 140 - 150 - 160 - 180 - 200 (mm)

Spessori non standard sono fornibili a richiesta previo accordo sui quantitativi minimi.

Supporti:

Acciaio FE S250GD zincato, acciaio zincato preverniciato o plastificato; acciaio inox.

Finiture di superficie disponibili a pag. 58.

Isolamento con schiumatura in continuo:

Resine poliuretaniche (PUR) o PIR (a richiesta non standard), densità al centro PUR: $39 \pm 2 \text{ Kg/m}^3$. Valore dichiarato di trasmittanza termica per un pannello dopo 25 anni dalla sua messa in opera (Appendice C - EN 13165) - Valore di conducibilità termica iniziale: $\lambda = 0,020 \text{ W/(mK)}$.

Trattamenti protettivi dei supporti:

Preverniciatura con poliestere, superpoliestere (HD), PVDF, poliuretani PUR/PA, plastisol, pvc plastificato con spessori compresi tra $15 \mu\text{m}$ a $200 \mu\text{m}$. Disponibilità su richiesta di altri film e rivestimenti atossici per contatto occasionale con alimenti (vedi pag. 98).

Dimensions: width 1000 (mm).

(*1155 mm non standard - on request).

Length: as requested from continuous production.

Standard thickness of polyurethane (S):

100 - 120 - 140 - 150 - 160 - 180 - 200 (mm)

Panels with non-standard thickness are available on request, subject to agreement on minimum quantities.

Supports:

Galvanized steel FE S250GD, galvanized pre-painted or plastified steel; stainless steel.

Surface finishes available on page 58.

Insulation with continuous foaming:

polyurethane resins (PUR) or PIR (non-standard on request), core density PUR: $39 \pm 2 \text{ kg / m}^3$. Declared value of thermal transmittance for a panel after 25 years of its installation (Appendix C - EN 13165) - Initial value of thermal conductivity: $\lambda = 0.020 \text{ W/(mK)}$.

Protective treatments of supports:

Pre-painting with polyester, superpolyester (HD), PVDF, polyurethane PUR/PA, plastisol, plasticized PVC with thicknesses ranging from $15 \mu\text{m}$ to $200 \mu\text{m}$. Availability on request of other films and non-toxic coatings for occasional contact with food (see page 98).

Coefficiente di dispersione termica Coefficient of heat loss

Spessore Thickness	Trasmittanza Trasmittance EN UNI 14509	Trasmittanza Trasmittance (8 gg / 8 days)*
(mm)	$U = \text{W/m}^2\text{K}$	$U = \text{W/m}^2\text{K}$
100	0,22	0,20
120	0,18	0,16
140	0,16	0,14
150	0,15	0,13
160	0,14	0,12
180	0,12	0,11
200	0,11	0,10

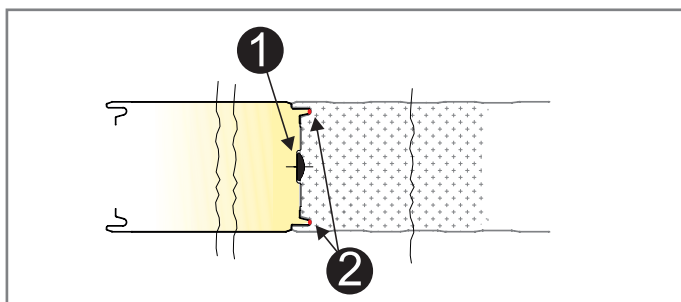


Dettaglio della guarnizione: l'ermeticità è assicurata da un doppio livello di protezione:

- 1) Guarnizione in EPDM.
- 2) Sigillante poliuretanico tixotropico monocomponente o altro sigillante siliconico (applicato in loco).

Gasket detail: airtightness is ensured by a double level of protection:

- 1) EPDM gasket
- 2) One-component thixotropic polyurethane sealant or other silicone sealant (applied on site).



ALFA KING: per la realizzazione di celle frigorifere e ambienti ad atmosfera controllata.

ALFA KING: for the construction of cold rooms and controlled atmosphere environments.



Alfa King è il pannello sandwich che rivoluziona il modo di progettare sistemi per la realizzazione di celle frigorifere e ambienti ad atmosfera controllata. Il punto di forza dell'innovativo brevetto Alfa King è caratterizzato da un doppio livello di guarnizioni, che garantiscono una perfetta tenuta. Il sistema di guarnizioni principali dell'Alfa King è un nastro cavo in EPDM, situato all'interno della guarnizione del pannello. L'inserimento del nastro avviene in linea di produzione grazie ad un processo produttivo continuo. Questo materiale elastico, ampiamente utilizzato nell'industria automobilistica per la produzione di guarnizioni applicate ad aperture e finestrini, è molto resistente agli agenti chimici e soprattutto mantiene le sue caratteristiche di flessibilità anche alle basse temperature (fino a -40°). Questa soluzione fornisce prestazioni di isolamento termico e barriera al vapore superiori a qualsiasi altro sistema attualmente noto per l'assemblaggio a secco tra i pannelli. Il secondo livello di sigillatura è fornito dal mastice poliuretanico tixotropico monocomponente o da un altro mastice silconico (applicato in opera), una soluzione perfetta per l'incollaggio elastico tra supporti metallici. Questa ulteriore garanzia permette di raggiungere il massimo livello di ermeticità.

Alfa King is the sandwich panel that revolutionizes the way of designing systems for the construction of cold rooms and controlled atmosphere environments. The strength of the innovative Alfa King patent is characterized by a double level of gaskets, which guarantee a perfect seal. The Alfa King's main gasket system is a hollow EPDM tape, located inside the panel gasket. The insertion of the tape takes place directly during the production line thanks to a continuous production process. This elastic material, widely used in the automotive industry for the production of gaskets applied to openings and windows, is very resistant to chemical agents and above all, maintains its characteristics of flexibility even at low temperatures (down to -40°). This solution provides thermal insulation and vapor barrier performance superior to any other system currently known for dry assembly between panels. The second level of sealing is provided by the single-component thixotropic polyurethane mastic or another silicone mastic (applied on site), a perfect solution for elastic bonding between metal supports. This further guarantee, allows to reach the maximum level of tightness.

CARICO MASSIMO UNIFORMEMENTE DISTRIBUITO (daN/m^2) - FRECCIA $\leq 1/100$ L
MAXIMUM UNIFORMLY DISTRIBUTED LOAD (daN/m^2) - DEFLECTION $\leq 1/100$ L

Spessore Thickness (mm)	Distanza tra gli appoggi "L" in metri / Pitch "L" in metres between the supports								
	3.00	3.50	4.00	4.50	5.00	5.50	6.00	8.00	10.00
100	455	334	251	192	149	117	93	41	20
120	566	416	318	252	204	163	132	61	31
140	661	485	372	294	238	197	165	82	44
150	708	520	398	315	255	211	177	94	51
160	755	555	425	336	272	225	189	106	58
180	783	624	478	378	306	253	212	120	73
200	783	671	531	420	340	281	236	133	85

* 5/10 – acciaio zincato preverniciato, larghezza supporto 100 mm (SLS 1/100° di L - Rif. punto E.5.4 – UNI EN 14509) - Δt 20°C