

ROOF - mod. DELTA 3A

- **Width:** mm 1000.
- **Non standard thickness:** max. mm 170.
- **Standard steel gauge:** mm 0.6 + mm 0.5 .
- **Joint:** for its nature particularly rigid and with a high thermal cut, it does not need special plastic joints to keep the sheets together, because the monolithicity is assured by the perfect adhesion obtained with exclusive patented technologies. When the situations are particularly critic, a simple expanded joint is employed.

- *A or B show the wished prepainted side.*
- *The load values listed in the table are referred to mm 0.6 + mm 0.5 thickness support and are meant to be obtained with the side A upwards.*

- **Breite:** mm 1000.
- **Nichtstandarddicke:** max. mm 170.
- **Standarddicke des Stahl:** mm 0,6 + mm 0,5.
- **Verbindung:** Aufgrund ihrer außergewöhnlichen steifen Eigenschaft und des hohen Thermoschnittes sind keine speziellen Plastikverbindungen notwendig, um die Bleche zu halten, da die Fugenlösigkeit durch die perfekte Anhaftung gewährleistet ist, die dank patentierter exklusiver Technologien erreicht wird. In besonderen kritischen Situationen ist die Anwendung einer geschäumten Abdichtung vorgesehen.

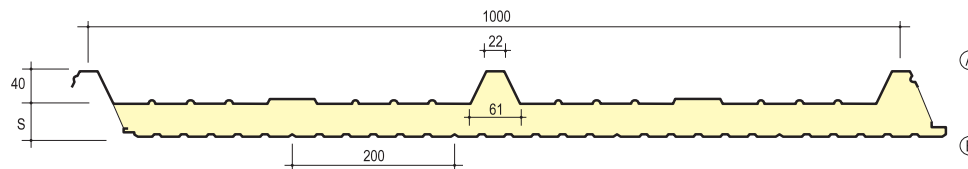
- *A oder B bezeichnen die gewünschte vorlackierte Seite.*
- *Die Belastungswerte in der Tabelle beziehen sich auf Metallfassungen, die mm 0,6 + mm 0,5 dick sind, wobei die Fassung A nach oben gerichtet sein soll.*

- **Largeur:** mm 1000.
- **Epaisseur non standard:** max. mm 170.
- **Epaisseur standard de l'acier:** mm 0,6 + mm 0,5.
- **Joint:** suivant sa nature il est particulièrement rigide et doué d'une élevée coupe thermique. Il n'emploie pas des joints plastiques spéciaux pour retenir les tôles, puisque la monolithicité est garantie par la parfaite adhésion obtenue avec des exclusives technologies brevetées. En situations particulièrement critiques on prévoit l'emploi d'une simple garniture dilatée.

- *A ou B montre le côté prélaqué désiré.*
- *Les charges indiqués dans le tableau se rapportent à des supports d'épaisseur mm 0,6 + mm 0,5 et sont obtenues avec le support A renversé en haut.*

- **Ancho:** mm 1000.
- **Espesor no standard:** máx. mm 170.
- **Espesor standard del acero:** mm 0,6 + mm 0,5.
- **Encastre:** debido a su naturaleza rígida y al elevado corte térmico, no necesita especiales dispositivos plásticos para sostener los laminados; la monolithicidad está garantizada por la perfecta adhesión obtenida con exclusivas tecnologías brevetadas. En situaciones particularmente críticas se prevee el uso de una simple guarnición expandible.

- *A o B indican el lado pre pintado deseado.*
- *Las cargas indicadas en las tablas se refieren a soportes con un espesor de mm 0,6 + mm 0,5 y fueron obtenidas con el soporte A colocado hacia arriba.*



Also available in CORAM version

Auch als CORAM-Ausführung lieferbar

Disponible aussi en variante CORAM

Disponible también en versión CORAM

MAXIMUM UNIFORMLY DISTRIBUTED LOAD (RED VALUES) IN Kg/m ² GLEICHMÄSSIG VERTEILT MAXIMALBELASTUNG (ROTE WERTE) IN Kg/m ² CHARGE MAXIMUM UNIFORMEMENT DISTRIBUEE (VALEURS ROUGES) EN Kg/m ² CARGA MAXIMA UNIFORMEMENTE DISTRIBUIDA (VALORES EN ROJO) EN Kg/m ²													
Thickness Stärke Epaisseur Espesor S mm	K Kcal m ² h °C	Panel Weight Plattengewicht Poids du Panneau Peso Panel Kg/m ²		PITCH "L" IN METRES BETWEEN THE SUPPORTS ABSTAND ZWISCHEN "L" STÜTZEN IN METERN DISTANCE EN METRES ENTRE LES APPUIS "L" DISTANCIA ENTRE LOS APOYOS "L" EN METROS									
		0,5 + 0,5	0,6 + 0,5	Kg/m ²					Kg/m ²				
				2,00	2,50	3,00	3,50	4,00	2,50	3,00	3,50	4,00	4,50
30	0,570	10,32	11,30	222	142	99	72	55	177	124	90	69	55
40	0,438	10,69	11,67	304	194	135	99	75	242	169	124	94	75
50	0,356	11,07	12,05	396	253	176	129	98	316	220	161	122	97
60	0,300	11,44	12,42	496	317	220	161	123	396	275	201	154	122
80	0,228	11,82	12,80	714	457	317	233	178	571	396	291	222	176
100	0,184	12,19	13,17	952	609	423	311	237	761	529	389	296	235

CONVERSION FORMULAS: 1 Kg/m² = 0,0098 KN/m² . 1 Kcal/m²h°C = 1,16 W/m² °C
 UMRECHNUNGSFORMELN: 1 Kg/m² = 0,0098 KN/m² . 1 Kcal/m²h°C = 1,16 W/m² °C
 FORMULES DE CONVERSION: 1 Kg/m² = 0,0098 KN/m² . 1 Kcal/m²h°C = 1,16 W/m² °C
 FORMULAS DE CONVERSION: 1 Kg/m² = 0,0098 KN/m² . 1 Kcal/m²h°C = 1,16 W/m² °C

